

Принята  
решением Ученого совета  
ФГБОУ ВО ДОНИЖТ  
протокол заседания № 7 от 29.02.2024



УТВЕРЖДАЮ

Ректор ФГБОУ ВО ДОНИЖТ

М.Н. Чепцов

**ПРОГРАММА**  
**ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ**  
**ДЛЯ ПОСТУПАЮЩИХ В МАГИСТРАТУРУ**  
**ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПОДГОТОВКИ 38.04.02 «МЕНЕДЖМЕНТ»**  
**«ЛОГИСТИКА В ТРАНСПОРТНЫХ СИСТЕМАХ»**

**1. Пояснительная записка**

Программа вступительного экзамена в магистратуру по направлению 38.04.02 «Менеджмент», магистерской программе «Логистика в транспортных системах» составлена на основе требований государственного образовательного стандарта к минимуму содержания и уровню подготовки бакалавра по направлению «Менеджмент».

Программа включает основные разделы базовой дисциплины учебных планов подготовки бакалавров по направлению «Менеджмент» «Экономическая теория» и профессиональноориентированной дисциплины «Менеджмент (Основы менеджмента)», знание которых необходимо для последующего освоения дисциплин магистерской программы. При сдаче экзамена поступающие должны показать свою подготовленность к продолжению образования в магистратуре.

Знание основных экономических категорий, экономических законов и закономерностей функционирования и развития системы экономических отношений между людьми, хозяйственной деятельности отдельных экономических субъектов и национальной экономики в целом обеспечивают выход будущих специалистов на более высокий уровень экономического мышления, экономической культуры и профессиональной компетентности. Программа вступительных экзаменов направлена на проверку базовых знаний по дисциплине «Экономическая теория», полученных будущими специалистами в рамках бакалаврской подготовки, наличия у них логики экономического мышления и современных экономических подходов, базовых методов познания и анализа экономических процессов, умений находить обоснованные решения по экономическим проблемам, связанным с их будущей практической деятельностью, необходимых для качественной подготовки магистров.

Поступающий в магистратуру по направлению 38.04.02 «Менеджмент» должен продемонстрировать:

– знания сущности менеджмента, основных понятий, связанных с управленческой деятельностью, основных функций менеджмента, законов

функционирования организаций, стилей лидерства, форм власти, влияния групп в организации; системы управления персоналом, управления операционными системами, типов организационных структур.

– умения правильно использовать в своей деятельности основные функции менеджмента; осуществлять эффективные коммуникации; управлять персоналом и принимать эффективные решения; выработать цели всех уровней и определять стратегические альтернативы.

– обладания навыками эффективной организации коммуникационного процесса; эффективного принятия рационального управленческого решения.

## **2. Перечень тем и их краткое содержание в разрезе учебных дисциплин**

### **Дисциплина «Экономическая теория»**

*Тема 1. Предмет и методы экономической теории*

*Тема 2. Общественное производство. Экономические потребности и производственные возможности общества. Экономические интересы*

*Тема 3. Экономическая система общества. Отношения собственности*

*Тема 4. Формы организации общественного производства. Экономические теории товара, денег, стоимости и цены. Капитал и наемный труд. Заработная плата*

*Тема 5. Рыночная экономика: суть, функции. Структура и инфраструктура рынка. Механизм рынка. Конкуренция и модели рынков*

*Тема 6. Предприятие (фирма) и предпринимательство*

*Тема 7. Издержки производства, прибыль и валовой доход*

*Тема 8. Предпринимательство в сфере обращения. Ссудный капитал. Банки*

*Тема 9. Акционерные общества. Акционерный капитал*

*Тема 10. Рыночные отношения в аграрном секторе экономики*

*Тема 11. Общественное воспроизводство как основа существования национальной экономики. Экономический рост. Экономические циклы*

*Тема 12. Воспроизводство рабочей силы и занятость*

*Тема 13. Экономическая теория – научная основа экономической политики государства. Государство и его экономические функции в рыночной экономике. Регулирование общественного воспроизводства. Финансово-кредитная система*

*Тема 14. Распределение и потребление национального дохода*

*Тема 15. Закономерности и этапы развития капиталистической экономической системы. Экономическая система современного капитализма*

*Тема 16. Экономическая система социализма. Закономерности и особенности развития переходных (трансформационных) и посттрансформационных экономик*

*Тема 17. Интернационализация хозяйственной жизни и мировой рынок*

*Тема 18. Формы международных экономических отношений. Международная торговля. Международная миграция рабочей силы и капиталов*

*Тема 19. Международные валютно-финансовые отношения.  
Международная валютная система*

*Тема 20. Глобализация мирохозяйственных связей и общецивилизационные проблемы человечества*

### **Рекомендованная литература**

1. Белокрылова О.С. Теория переходной экономики. – Ростов-на-Дону: Феникс, 2002. – 352 с.
2. Борисов Е.Ф. Экономическая теория: Учебник. – 3 е изд., перераб. и доп. – М.: Юрайт-Издат, 2005. – 399 с.
3. Воробьев Е.М. и др. Экономическая теория. – Харьков, 2006. – 396 с.
4. Курс экономической теории / Под ред. А.В. Сидоровича. – М., 2001. – 832 с.
5. Мочерный С. и др. Экономическая теория. – К.: Знання, 2003. – 662 с.
6. Сажина М.А. Экономическая теория: учеб. для вузов / М.А. Сажина, Г.Г. Чибриков. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Норма, 2007. – 672 с.
7. Тарасевич Л.С. Экономика для технических специальностей / Л.С. Тарасевич, П.И. Гребенников, А.И. Леусский. – М.: Юрайт-Издат, 2002. – 288 с.
8. Экономическая теория (политэкономия): Учебник / Под общей ред. В.И. Видяпина, Г.П. Журавлевой. – М.: ИНФРА-М, 2004. – 640 с.
9. Экономическая теория / Под ред. Дж. Итуэлла. Пер. с англ. – М.: ИНФРА-М, 2004. – 931 с.
10. Экономическая теория: политэкономия. Учебник / Под ред. В.Д. Базилевича. – М.: Рыбари, 2009. – 870 с.
11. Экономическая теория: учебник для бакалавров / Под ред. К.Н. Лобачевой. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Изд-во Юрайт, 2012. – 516 с.

### **Дисциплина «Менеджмент (Основы менеджмента)»**

*Тема 1. Сущность, роль и методологические основы менеджмента.*

*Тема 2. Законы, закономерности и принципы менеджмента.*

*Тема 3. История развития менеджмента.*

*Тема 4. Организации как объекты управления.*

*Тема 5. Функции и технологии менеджмента.*

*Тема 6. Планирование как общая функция менеджмента.*

*Тема 7. Организационная деятельность как общая функция менеджмента.*

*Тема 8. Мотивация как общая функция менеджмента.*

*Тема 9. Контроль как общая функция менеджмента.*

*Тема 10. Регулирование как общая функция менеджмента.*

*Тема 11. Методы менеджмента.*

*Тема 12. Управленческие решения.*

*Тема 13. Информация и коммуникации в менеджменте.*

*Тема 14. Руководство и лидерство*

*Тема 15. Ответственность и этика в менеджменте*

Тема 16. Организационные изменения и эффективность в менеджменте.

**Рекомендованная литература**

1. Виханский О.С. Менеджмент. Учебник. – 4-е изд., перераб. и доп. / О.С. Виханский, А.И. Наумов. – М.: Экономистъ, 2006. – 670 с.
2. Иванова Т.Ю. Теория организации / Т.Ю. Иванова, В.И. Приходько. – СПб.: Питер, 2004. – 269 с.
3. Райченко А.В. Общий менеджмент: Учебник / А.В. Райченко. – М.: ИНФРА-М, 2005. – 384 с.
4. Мартыненко Н.М. Основы менеджмента: Ученик / Н.М. Мартыненко. – К.: Каравелла, 2003. – 496 с.
5. Менеджмент организаций : учебное пособие / Л.А. Киржнер, Л.П. Киенко, Т.И. Лепейко, А.М. Тимонин. – К.: КНТ, 2006. – 688 с.
6. Мескон М.Х. Основы менеджмента: Пер. с англ. / М.Х. Мескон, М. Альберт, Ф. Хедоури. – М.: Дело, 2003. – 702 с.

**3. Критерии оценивания вступительного испытания**

Экзаменационный билет содержит **25** вопросов.

Каждый правильный ответ оценивается в **4** балла.

Каждый неправильный ответ оценивается в **0** баллов.

Количество баллов за вступительное испытание определяется по таблице

1.

Таблица 1 - Соответствие количества правильных ответов значениям по 100 - балльной шкале

0	1	9	36	18	72
1	4	<b>10</b>	<b>40</b>	19	76
2	8	11	44	20	80
3	12	12	48	21	84
4	16	13	52	22	88
5	20	14	56	23	92
6	24	15	60	24	96
7	28	16	64	<b>25</b>	<b>100</b>
8	32	17	68		

**К участию в конкурсе допускаются абитуриенты, которые набрали на вступительном испытании не менее 40 баллов.**

Для проведения вступительного испытания отводится **90** минут.

Председатель аттестационной  
комиссии к.э.н., доцент

С. В. Кольцов

Ответственный секретарь  
приёмной комиссии

С. П. Похилко